

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

GIÁO ÁN **THỰC HÀNH**

Môn học : THỰC HÀNH PHAY CƠ BẢN
Lớp : 24C2-CĐT1 Khoá : 24C2
Họ và tên giảng viên : NGUYỄN DUY TÂN
Năm học: 2024 - 2025

Quyển số:.....

Giáo án số: 01

Thời gian thực hiện: 5 tiết.

Bài học trước:

Thực hiện từ ngày 17 đến 19 tháng 10 năm 2024

Tên bài: BÀI 1. NỘI QUY THỰC TẬP – KỸ THUẬT AN TOÀN KHI SỬ DỤNG MÁY XỬNG PHAY – SỬ DỤNG VÀ BẢO QUẢN DỤNG CỤ ĐO KIỂM.

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Nắm vững kiến thức về ATLD*
- *Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo*

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Phấn, bảng, thước, mirco, khăn lau bảng, máy tính, máy chiếu đa năng Projector;
- Giáo án, giáo trình, đề cương bài giảng, phiếu công nghệ.
- Đồ dùng, thiết bị hướng dẫn thực hành: Máy Phay, Máy Bào, Máy mài 2 đá, Thước Cặp, Panme, đồng hồ so, thước lá, thước góc, nước tưới nguội, bút lông, bút chì, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Hoạt động cá nhân, hoạt động theo nhóm.
- Học sinh tham gia hoạt động trên lớp theo yêu cầu của Nhà giáo.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

.....
.....

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> Mục tiêu của bài học.	<i>(Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học)</i>		3 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> Ổn định lớp Giảng bài mới: Đặt vấn đề, giới thiệu bài học Bài 1. Nội quy thực tập - Kỹ thuật an toàn khi sử dụng máy xửng phay - Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo kiểm <i>Mục tiêu: Nắm vững kiến thức về ATLD, Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo.</i> 1.1 Nội quy thực tập	- GV trình bày nội quy thực tập tại xưởng. Đặt vấn đề hỏi học sinh	- Hs nghe giảng và trả lời câu hỏi theo gợi ý	10 phút

	1.2 Kỹ thuật an toàn khi sử dụng máy xưởng phay 1.3 Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo kiểm	- GV trình bày Kỹ thuật an toàn khi sử dụng máy ở xưởng phay. Đặt vấn đề hỏi học sinh - GV trình bày hướng dẫn và thao tác sử dụng dụng cụ đo kiểm.	- Hs nghe giảng và trả lời câu hỏi theo gợi ý - GV diễn giải. - Hs nghe giảng và quan sát thao tác của GV	10 phút 20 phút
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (<i>Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng</i>) - Chia nhóm ra để học sinh thảo luận cũng cố lại bài học, thực hành sử dụng dụng cụ đo kiểm.	- Giáo viên đến từng nhóm để kiểm tra và giải thích khi cần thiết. - GV quan sát theo dõi, nhắc nhở h/s thực hiện đúng thao động tác khi vận hành máy.	- Học sinh thao tác vận hành máy theo nhóm và máy được phân công.	165 phút
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Nhận xét buổi thực tập - Thao tác - Thu dọn dụng cụ, sản phẩm. - Vệ sinh máy, xưởng - Gv nhận xét cuối ca thực tập	- Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo.	- Học sinh lắng nghe, quan sát giáo viên diễn giải những sai sót trong quá trình thao tác. - Học sinh thực hiện lại thao tác.	10 phút
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u> - Chỉ dẫn công việc cụ thể trong quá trình thực hành			5 phút

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

.....

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 10 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Giáo án số: 02

Thời gian thực hiện: 10 tiết

Bài học trước: Nội quy thực tập – kỹ thuật an toàn khi sử dụng máy xưởng phay – sử dụng và bảo quản dụng cụ đo kiểm.

Thực hiện từ ngày 19 đến 26 tháng 10 năm 2024

Tên bài: **BÀI 2. VẬN HÀNH VÀ BẢO QUẢN MÁY PHAY-GÁ VÀ MÀI SỬ DAO.**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Hiểu được cấu tạo của máy phay và vận hành thuần thục

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Phấn, bảng, thước, mirco, khăn lau bảng, máy tính, máy chiếu đa năng Projector;
- Giáo án, giáo trình, đề cương bài giảng, phiếu công nghệ.
- Đồ dùng, thiết bị hướng dẫn thực hành: Máy Phay, Máy Bào, Máy mài 2 đá, Thước Cặp, Panme, đồng hồ so, thước lá, thước góc, nước tưới nguội, bút lông, bút chì, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Hoạt động cá nhân, hoạt động theo nhóm.
- Học sinh tham gia hoạt động trên lớp theo yêu cầu của Nhà giáo.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> Mục tiêu của bài học.			3 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> Ôn định lớp: Nhận xét bài cũ Giảng bài mới: Đặt vấn đề, giới thiệu bài thực hành. Bài 2. Vận hành và bảo quản máy phay - Gá và mài sửa dao <i>Mục tiêu: Hiểu được cấu tạo của máy phay và vận hành thuận thực</i> 2.1 Vận hành và bảo quản máy phay 2.2 Gá dao, đầu dao và trục dao phay	- GV trình bày hướng dẫn và thao tác sử dụng dụng và bảo quản máy phay. - GV trình bày hướng dẫn và thao tác gá dao phay.	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo. - Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	15 phút 15 phút

	2.3 Chọn và tính chế độ cắt khi phay với các vật liệu làm dao	- GV trình bày hướng dẫn tính toán chế độ cắt khi phay với các vật liệu làm dao	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	10 phút
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (<i>Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng</i>) - Theo dõi, uốn nắn các thao tác cho sinh viên. - Quan tâm tới các sinh viên yếu. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục. - Nhắc nhở an toàn lao động thường xuyên.	- Gv đến từng máy kiểm tra thao tác của Hs Kiểm tra an toàn trước khi mở điện thao tác máy có điện.	- Diễn giải học sinh lắng nghe.	390 phút
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Nhận xét buổi thực tập - Thao tác - Thu dọn dụng cụ, sản phẩm. - Vệ sinh máy, xưởng - Gv nhận xét cuối ca thực tập	<i>Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo</i>		10 phút
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u> Chỉ dẫn công việc cụ thể trong quá trình thực hành			5 phút

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 10 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Thời gian thực hiện: 5 tiết.

Thực hiện từ ngày 26 đến 31 tháng 10 năm 2024

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Phay và Bào được mặt phẳng ngang đúng YCKT

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Phấn, bảng, thước, mirco, khăn lau bảng, máy tính, máy chiếu đa năng Projector;
- Giáo án, giáo trình, đề cương bài giảng, phiếu công nghệ.
- Đồ dùng, thiết bị hướng dẫn thực hành: Máy Phay, Máy Bào, Máy mài 2 đá, Thước Cặp, Panme, đồng hồ so, thước lá, thước góc, nước tưới nguội, bút lông, bút chì, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Hoạt động cá nhân, hoạt động theo nhóm.
- Học sinh tham gia hoạt động trên lớp theo yêu cầu của Nhà giáo.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	Dẫn nhập Mục tiêu của bài học.	(Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học)		3 phút
2	Hướng dẫn ban đầu Ôn định lớp: Nhân xét bài cũ Giảng bài mới: - Đặt vấn đề, giới thiệu bài học Bài 3. Phay, bào mặt phẳng ngang <i>Mục tiêu: Phay và Bào được mặt phẳng ngang đúng YCKT</i> 3.1 Các điều kiện kỹ thuật khi gia công mặt phẳng ngang 3.2 Bào mặt phẳng ngang	- GV trình bày các điều kiện kỹ thuật khi gia công mặt phẳng ngang. - GV trình bày hướng dẫn và thao tác bào mặt phẳng	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo. - Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	5 phút 10 phút

	3.3 Phay mặt phẳng ngang	- GV trình bày hướng dẫn và thao tác phay mặt phẳng ngang	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	15 phút
	3.4 Kỹ thuật an toàn khi gia công	- GV trình bày hướng dẫn và thao tác an toàn khi gia công	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	5 phút
	3.5 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục	- GV trình bày các dạng sai hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục	- Học sinh lắng nghe, quan sát và ghi chú.	5 phút
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (<i>Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng</i>) - Theo dõi, uốn nắn các thao tác cho sinh viên. - Quan tâm tới các sinh viên yếu. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục. - Nhắc nhở an toàn lao động thường xuyên.	- Gv đến từng máy kiểm tra thao tác của Hs Kiểm tra an toàn trước khi mở điện thao tác máy có điện.	- Gv đến từng máy để quan sát và hướng dẫn Hs	165 phút
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Nhận xét buổi thực tập - Thao tác - Thu dọn dụng cụ, sản phẩm. - Vệ sinh máy, xưởng - Gv nhận xét cuối ca thực tập	<i>Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo</i>		10 phút
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u> Chỉ dẫn công việc cụ thể trong quá trình thực hành			5 phút

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....
.....
.....

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 21 tháng 10 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Giáo án số: 04

Thời gian thực hiện: 5 tiết.

Bài học trước: **Phay, bào mặt phẳng ngang**

Thực hiện từ ngày 31 đến 2 tháng 11 năm 2024

Tên bài: **BÀI 4. PHAY, BÀO MẶT PHẪNG SONG SONG**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Phay và Bào được mặt phẳng vuông góc; vuông góc - song song đúng YCKT.*

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Phấn, bảng, thước, mirco, khăn lau bảng, máy tính, máy chiếu đa năng Projector;
- Giáo án, giáo trình, đề cương bài giảng, phiếu công nghệ.
- Đồ dùng, thiết bị hướng dẫn thực hành: Máy Phay, Máy Bào, Máy mài 2 đá, Thước Cặp, Panme, đồng hồ so, thước lá, thước góc, nước tưới nguội, bút lông, bút chì, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Hoạt động cá nhân, hoạt động theo nhóm.
- Học sinh tham gia hoạt động trên lớp theo yêu cầu của Nhà giáo.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> Mục tiêu của bài học.	<i>(Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học)</i>		3 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> Ổn định lớp: Nhân xét bài cũ Giảng bài mới: Đặt vấn đề, giới thiệu bài học Bài 4. Phay, bào mặt phẳng song song <i>Mục tiêu: Phay và Bào được mặt phẳng vuông góc; vuông góc-song song đúng YCKT.</i> 4.1 Các điều kiện kỹ thuật khi gia công mặt phẳng vuông góc 4.2 Bào mặt phẳng song song	- GV trình bày các điều kiện kỹ thuật khi gia công mặt phẳng song song - GV trình bày hướng dẫn và thao tác bào mặt phẳng vuông góc	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo. - Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	5 phút 10 phút

	4.3 Phay mặt phẳng song song 4.4 Kỹ thuật an toàn khi gia công 4.5 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục	- GV trình bày hướng dẫn và thao tác phay mặt phẳng song song - GV trình bày hướng dẫn và thao tác an toàn khi gia công - GV trình bày các dạng sai hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo. - Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo. - Học sinh lắng nghe, quan sát và ghi chú.	15 phút 5 phút 5 phút
3	Hướng dẫn thường xuyên <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> - Theo dõi, uốn nắn các thao tác cho sinh viên. - Quan tâm tới các sinh viên yếu. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục. - Nhắc nhở an toàn lao động thường xuyên.	- Gv đến từng máy kiểm tra và hướng dẫn.	- Sinh viên thực hành gia công trên máy.	165 phút
4	Hướng dẫn kết thúc - Nhận xét buổi thực tập - Thao tác - Thu dọn dụng cụ, sản phẩm. - Vệ sinh máy, xưởng - Gv nhận xét cuối ca thực tập	<i>Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo</i>	-Tập trung cả lớp.	10 phút
5	Hướng dẫn tự rèn luyện Chỉ dẫn công việc cụ thể trong quá trình thực hành			5 phút

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 28 tháng 10 năm 2024

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN

Tên bài: **BÀI 5. PHAY BẬC VUÔNG GÓC**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Phay được mặt bậc vuông góc đúng YCKT*

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Phấn, bảng, thước, mirco, khăn lau bảng, máy tính, máy chiếu đa năng Projector ;
- Giáo án, giáo trình, đề cương bài giảng, phiếu công nghệ.
- Đồ dùng, thiết bị hướng dẫn thực hành: Máy Phay, Máy Bào, Máy mài 2 đá, Thước Cặp, Panme, đồng hồ so, thước lá, thước góc, nước tưới nguội, bút lông, bút chì, ...

Hình thức tổ chức dạy học:

- Hoạt động cá nhân, hoạt động theo nhóm.
- Học sinh tham gia hoạt động trên lớp theo yêu cầu của Nhà giáo.

I. Ổn định lớp học: Thời gian: 2 phút

.....
.....

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của GV	Hoạt động của SV	
1	<u>Dẫn nhập</u> Mục tiêu của bài học.	<i>(Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học)</i>		3 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> Ổn định lớp: Nhân xét bài cũ Giảng bài mới: Đặt vấn đề, giới thiệu bài học Bài 5. Phay bậc vuông góc <i>Mục tiêu: Phay được mặt bậc vuông góc đúng YCKT.</i> 5.1 Các điều kiện kỹ thuật khi phay bậc vuông góc 5.2 Phay bậc vuông góc bằng dao phay đĩa	<i>Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập</i> - GV trình bày các điều kiện kỹ thuật khi phay bậc vuông góc - GV trình bày hướng dẫn và thao tác phay bậc vuông góc bằng dao phay đĩa	Hs chuẩn bị trước phần thiết bị dụng cụ và trình tự tiến hành để phát biểu - Học sinh lắng nghe, quan sát và ghi nhận. - Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	5 phút 10 phút

	5.3 Phay bậc vuông góc bằng dao phay ngón	- GV trình bày hướng dẫn và thao tác phay bậc vuông góc bằng dao phay ngón	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	15 phút
	5.4 Kỹ thuật an toàn khi gia công	- GV trình bày hướng dẫn và thao tác an toàn khi gia công	- Học sinh lắng nghe, quan sát và làm theo.	5 phút
	5.5 Các dạng sai hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục	- GV trình bày các dạng sai hỏng, nguyên nhân và biện pháp khắc phục	- Học sinh lắng nghe, quan sát và ghi chú.	5 phút
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (<i>Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng</i>) - Theo dõi, uốn nắn các thao tác cho sinh viên. - Quan tâm tới các sinh viên yếu. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục. - Nhắc nhở an toàn lao động thường xuyên.	- GV đến từng máy kiểm tra và hướng dẫn. - Giáo viên thao tác mẫu. - Gv hướng dẫn Hs kiểm tra mặt phẳng phiến tỳ song song với mặt bàn máy theo phương dọc và ngang bằng đồng hồ so.	- Học viên theo dõi và làm theo.	390 phút
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Nhận xét buổi thực tập - Thao tác - Thu dọn dụng cụ, sản phẩm. - Vệ sinh máy, xưởng - Gv nhận xét cuối ca thực tập	<i>Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo</i>		10 phút
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u> Chỉ dẫn công việc cụ thể trong quá trình thực hành			5 phút

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....
.....
.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 28 tháng 10 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Giảng viên



NGUYỄN DUY TÂN